

Guatemala, 27 de abril de 2016

## **AJEDREZ**

**Apoyo económico para participar en el Campeonato Continental Absoluto que se llevará a cabo del 27 de mayo al 06 de junio de 2016 en la ciudad de San Salvador, El Salvador, el cual tiene como objetivo mejorar el ranking internacional de los atletas, poniendo a prueba la preparación en la apertura y fortalecer la preparación psicológica ante rivales superiores.**

**Monto aprobado: Q. 52,410.64**