

Guatemala, 06 de septiembre de 2016

## **BÁDMINTON**

**Apoyo económico para participar en el evento VII COLOMBIA INTERNACIONAL 2016, a realizarse en la ciudad de Neiva, Colombia, del 21 al 25 de septiembre, la cual tiene como objetivo, iniciar una nueva combinación de parejas en la modalidad de dobles, con proyección para el ciclo 2017-2020 y evaluar la consistencia de golpes en singles, lo cual es un factor determinante en los partidos de alta intensidad, factor paciencia y construcción del ataque.**

**Monto aprobado: Q. 84,665.81**