

Guatemala, 19 de marzo de 2019

NATACIÓN

Apoyo económico para la delegación que participará en el CAMPEONATO NACIONAL DE AGUAS ABIERTAS DE MÉXICO 2019, QUE SE REALIZARÁ EN Puerto Morelos, Quintana Roo, México, el 6 de abril del año en curso, y que tiene como objetivo preparar a los atletas hacia su participación en los XVIII Juegos Panamericanos, Lima 2019.

Monto aprobado: Q. 61,310.83
(Dicho monto será debitado del presupuesto del Programa de Campamentos y Competencias)